

23216

(12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES  
PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum  
Internationales Büro



(43) Internationales Veröffentlichungsdatum  
4. November 2004 (04.11.2004)

PCT

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer

WO 2004/094121 A1

(51) Internationale Patentklassifikation<sup>7</sup>: B27L 5/04

(21) Internationales Aktenzeichen: PCT/EP2003/010757

(22) Internationales Anmeldedatum:  
26. September 2003 (26.09.2003)

(25) Einreichungssprache: Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache: Deutsch

(30) Angaben zur Priorität:  
102 61 918.2 13. Dezember 2002 (13.12.2002) DE

(71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von  
US): GRENZBACH BSH GMBH [DE/DE]; August-  
Gottlieb-Strasse 5, 36251 Bad Hersfeld (DE).

(72) Erfinder; und

(75) Erfinder/Anmelder (nur für US): HEINER, Armin  
[DE/DE]; Drosselstrasse 8, 36284 Hohenroda (DE).  
MEYER, Jean [DE/DE]; Auf dem Rück 17, 36289  
Friedewald (DE). WEPPLER, Heinrich [DE/DE];  
Lutherstrasse 4, 36251 Ludwigsau (DE).

(74) Anwalt: FRESE-GÖDDEKE, Beate; Hüttenallee 237b,  
47800 Krefeld (DE).

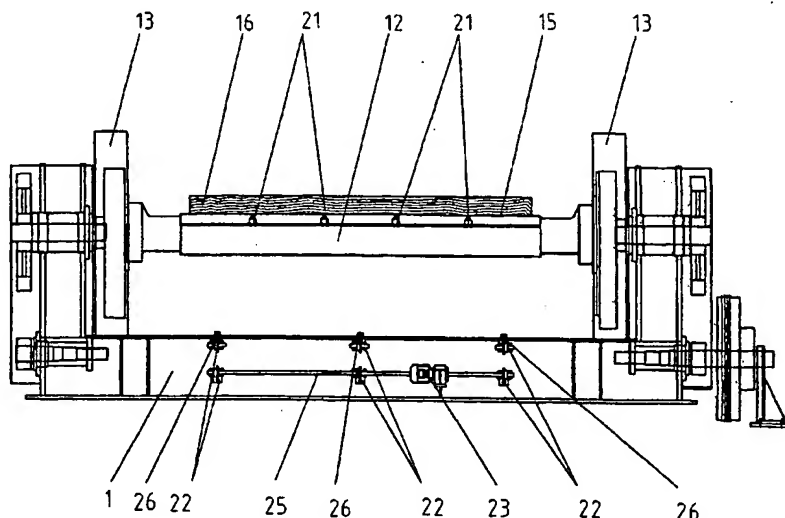
(81) Bestimmungsstaaten (national): BR, CA, JP, LT, LV, RO,  
US.

(84) Bestimmungsstaaten (regional): europäisches Patent (AT,  
BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR,  
HU, IE, IT, LU, MC, NL, PT, RO, SE, SI, SK, TR).

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

(54) Title: VENEER SLICER

(54) Bezeichnung: FURNIERMESSERMASCHINE



(57) Abstract: The problem in previously known stay log-type veneer slicers in which a large block of wood is directed in an eccentrically rotating manner past a knife consists of the fact that a remaining block that cannot be sliced has to be removed by hand from a girder structure on which the block is mounted. Hence, the downtime for removing the remaining block and mounting a new block of wood is relatively long. The aim of the invention is therefore to create a stay log-type veneer slicer that has a reduced downtime. Said aim is achieved by disposing means for discarding the block of wood (16) and a device for automatically conveying away the discarded block of wood on the girder structure (12).

(57) Zusammenfassung: Bei den bekannten Staylog- Furniermessermaschinen, bei denen ein Holzblock exzentrisch drehend an einem Messer vorbeigeführt wird, besteht bei breiten Holzblöcken das Problem, dass ein Restblock, der nicht weiter gemessert werden kann, von Hand von einer Balkenkonstruktion, auf der er eingespannt ist, abgenommen werden muss. Hierdurch ist

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

WO 2004/094121 A1

**Veröffentlicht:**

— mit internationalem Recherchenbericht

*Zur Erklärung der Zweibuchstaben-Codes und der anderen Abkürzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Codes and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT-Gazette verwiesen.*

---

die Rüstzeit für das Abnehmen des Restblocks und das Einspannen eines neuen Holzblocks relativ lang. Deshalb soll eine Staylog-Messermaschine mit verkürzter Rüstzeit geschaffen werden. Dies wird dadurch erreicht, dass an der Balkenkonstruktion (12) Mittel zum Abstoßen des Holzblocks (16) und eine Einrichtung zum automatischen Abtransport des abgestossenen Holzblocks angeordnet sind.